

Drażarki elektroerozyjne wgłębne

Drażarki elektroerozyjne wgłębne typu EDMB-40 oraz EDMA-20

Produkowane przez nas drażarki służą do produkcji form wtryskowych, wykrojników, tłoczników, drażenia otworów w stalach hartowanych i węglkach spiekanych. Drażarki naszej produkcji serii EDMA i EDMB charakteryzują się materiałooszczędną konstrukcją i zwartą budową.

W wersji EDMA (opatentowana konstrukcja) głowica porusza się na prowadnicach tocznych znajdujących się na żeliwnych ścianach bocznych wanny roboczej, które zapewniają sztywność konstrukcji. Obrabiany przedmiot spoczywa natomiast nieruchomo na powierzchni stołu. Pod stołem roboczym mieści się zbiornik z cieczą dielektryczną, pompą i filtrami, a obok wanny znajduje się układ zasilający - sterujący. Wszystkie elementy obsługi usytuowane są na przedniej stronie obrabiarki.

Zalety obrabiarek:

- Zwarta budowa - obrabiarka wraz z układem zasilającym i wanną roboczą tworzą jedną całość
- Małe gabaryty i ciężar w stosunku do możliwości - oszczędność powierzchni hali.
- Konstrukcja materiałooszczędna.
- Przyjazne dla Użytkownika elementy obsługi.
- Wysokiej klasy układ zasilający - sterujący.
- Cicha i bezprzeciekowa praca pompy cieczy dielektrycznej.
- Szybkie napełnianie i opróżnianie wanny roboczej.

Ponadto drażarki serii EDMA posiadają:

- Wygodny dostęp do obrabianego przedmiotu dzięki drzwiom znajdującym się z przodu i z tyłu obrabiarki.
- Pomiar przesuwów za pomocą cyfrowego odczytu położenia.
- Suporty poruszają się na prowadnicach tocznych.
- Przekładnie śrubowe toczne.

Obrabiarki wyróżnione w Konkursie "Najwyższa Jakość Małopolska" oraz Konkursie "Grand Prix" Międzynarodowych Targów Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych 2000 Warszawa
Nagroda Targów "INTERTOOL 2000" w Krakowie

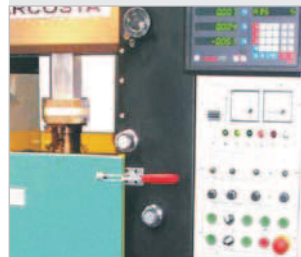


Model	EDMA-40	EDMB-20
Wyposażenie standardowe	<ul style="list-style-type: none"> • Cyfrowe odczyty położenia w osiach X, Y i Z • Wkłady filtracyjne • Uchwyty mocujące przedmiot obrabiany • Regulowany uchwyt elektrody • Podstawki i śruby do poziomowania • Wężyk przegubowy do płukania 	<ul style="list-style-type: none"> • Wkłady filtracyjne • Uchwyty mocujące przedmiot obrabiany • Regulowany uchwyt elektrody • Wężyk przegubowy do płukania
Dane techniczne obrabiarki		
Wymiary stołu roboczego	520 x 620 mm	500 x 260 mm
Wymiary wanny roboczej	600 x 800 x 320 mm	600 x 300 x 430 mm
Przesuw robocze w osiach X, Y, Z	320 x 340 x 310 mm	300 x 160 x 190 mm
Masa elektrody maks.	20 kg	10 kg
Masa przedm. obrabianego	700 kg	70 kg
Pojemność zbiornika nafty	350 l	250 l
Masa obrabiarki	1.300 kg	650 kg
Wymiary gabarytowe obrabiarki	1.200 x 930 x 2.400 mm	1.400 x 2.300 x 800 mm
Dane techniczne ukl. zas. ster.		
Wydajność maks.	200 mm ³ /min	100 mm ³ /min
Zużycie elektrody min.	< 1%	< 1%
Czas impulsu i przerwy nastawiany	8 μs - 1600 μs	8 μs - 1600 μs
Prąd roboczy nastawiany w imp.	1 - 40 A	1 - 20 A
Max napięcie na elektrodzie	300 V	300 V

Zmiany zastrzeżone

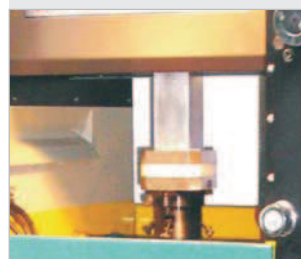
Obrabiarki są zgodne z normami CE

Przekonujące argumenty...

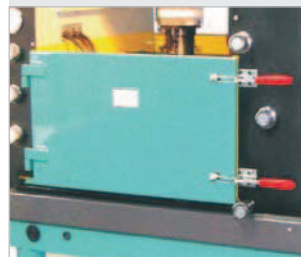


■ Zintegrowany układ zasilający - sterujący

■ Wszystkie elementy obsługi usytuowane są na przedniej stronie obrabiarki



■ Głowica porusza się na prowadnicach tocznych znajdujących się na żeliwnych ścianach bocznych wanny roboczej



■ Szybkie napełnianie i opróżnianie wanny roboczej
■ Wygodny dostęp do obrabianego przedmiotu dzięki drzwiom znajdującym się z przodu i z tyłu obrabiarki.



■ Pomiar przesuwów za pomocą cyfrowego odczytu położenia