

Elektroerozyjne wycinarki drutowe to wyspecjalizowane urządzenia do elektroerozyjnego wycinania stempli, wykrojników, matryc itp. Maksymalna grubość ciętego przedmiotu wynosi od 120 mm do 600 mm (w zależności od typu obrabiarki). Możliwe jest także wycinanie stożka o kącie do 30 stopni. Zastosowane w nich sterowanie, oraz programowanie jest przyjazne dla operatora i bardzo łatwe do opanowania. Program ten jest kompatybilny z programem AUTOCAD, dzięki czemu istnieje możliwość przygotowania rysunków w formacie \*.DXF oraz ich import do języka oprogramowania obrabiarki. Jedną z głównych cech obrabiarek oraz sterowania jest możliwość jednoczesnego programowania i wycinania. Ponadto jedna szafa sterownicza może obsługiwać dwie obrabiarki równocześnie.

## Oprogramowanie GS-X CNC zbudowane w oparciu o procesor INTEL PENTIUM:

- Wycinanie przedmiotów o różnym kształcie górnej i dolnej powierzchni, wycinanie stożka o zmiennym kącie
- Możliwość pomiaru całkowitej odległości międzypunktowej, długości linii, okręgu lub dowolnie złożonego kształtu
- Możliwość prowadzenia wycinania ze skalowaniem projektu oraz programowania i wycinania w tym samym czasie
- Zabezpieczenie pamięci programu przed zanikiem napięcia zasilającego
- Automagiczne zatrzymanie obróbki w razie zerwania drutu
- Obróbka w kierunku rewersyjnym, automagiczne wycofanie i korekcja kroku obróbki w razie wystąpienia zwarcia
- Automagiczne wyszukiwanie środka okręgu, możliwość podglądu tworzonego projektu
- Powrót do "najbliższego punktu"
- Możliwość wykorzystania myszy do sterowania kursorem programu, funkcje: przesunięcia równoległe, obrót, lustro, krzywa definiowana, krzywa programowana, pakiet do definiowania i projektowania kół zębatych
- Jako źródło danych wejściowych: klawiatura, stacja dyskiekiet 1.44 MB.
- Import plików typu: \*.NC (kod G), \*.3B, \*.DXF
- Wyjście danych: monitor kolorowy, drukarka, stacja dyskiekiet 1.44 MB
- Maksymalny zakres danych wejściowych przesuwu: 10.000 mm
- Automagiczne zatrzymanie obrabiarki po zakończeniu obróbki

Osiągalne są także obrabiarki o większych gabarytach



Przykładowe efekty pracy obrabiarki



**GS 4050B**

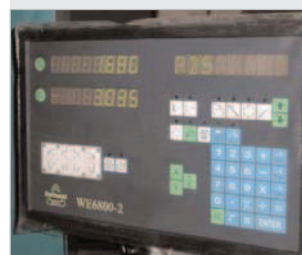
### Przekonujące argumenty...



- Przyjazny dla użytkownika i łatwy w obsłudze panel sterujący układu CNC



- Oszczędne w eksploatacji
- Długożyłowy drut wielokrotnego użytku nawinięty na bębny, przewija się w czasie pracy



- Odczyt cyfrowy dla ułatwienia pozycjonowania

Model	GS2532B	GS3240B	GS4050B	GS4050AT	GS8010B	GS100150

**Wyposażenie standardowe** · Odczyty cyfrowe · Uchwyty mocujące · Podstawki do poziomowania · Rolki zapasowe · Zestaw narzędzi

Dane techniczne	GS2532B	GS3240B	GS4050B	GS4050AT	GS8010B	GS100150
Wymiary stołu roboczego	600 x 420 mm	660 x 450 mm	780 x 510 mm	800 x 500 mm	1.400 x 1.000 mm	1.600 x 1.000 mm
Przesuwu stołu roboczego	250 x 320 mm	320 x 400 mm	400 x 500 mm	500 x 400 mm	800 x 1000 mm	1.500 x 1000 mm
Wys. przedm. obrab. max	400 mm	400 mm	400 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Kąt cięcia stożka max	6°	6°	6°	30°	6°	6°
Masa przedmiotu obr. max	200 kg	250 kg	400 kg	450 kg	3.000 kg	4.800 kg
Śred. drutu molibdenowego	0,14 - 0,2 mm	0,14 - 0,2 mm	0,14 - 0,2 mm	0,14 - 0,2 mm	0,14 - 0,2 mm	0,14 - 0,2 mm
Szybkość obróbki max	100 mm <sup>2</sup> /min	100 mm <sup>2</sup> /min	100 mm <sup>2</sup> /min	100 mm <sup>2</sup> /min	100 mm <sup>2</sup> /min	100 mm <sup>2</sup> /min
Dokładność obróbki	0,025 mm	0,025 mm	0,025 mm	0,019 mm	0,025 mm	0,015 mm
Wymiary obr. (DxSxW) [mm]	1.300 x 1.050 x 1.600	1.750 x 1.250 x 1.700	1.750 x 1.250 x 1.700	1.650 x 1.000 x 1.800	2.600 x 2.400 x 1.800	2.460 x 2.940 x 1.780
Wymiary UZS (DxSxW) [mm]	600 x 680 x 1.750	600 x 680 x 1.750	600 x 680 x 1.750	600 x 680 x 1.750	600 x 680 x 1.750	600 x 680 x 1.750
Masa obrabiarki	1.300 kg	1.500 kg	1.700 kg	2.500 kg	4.000 kg	4.800 kg
Masa UZS*	150 kg	150 kg	150 kg	150 kg	150 kg	150 kg

\*Urządzenie zasilająco-sterujące

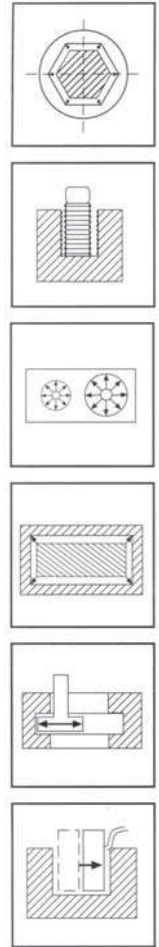
Głowica orbitalno-translacyjna jako przystawka do drążarek elektroerozyjnych wgłębnych umożliwia drążenie w osi x i y (w poziomie) jak również w trzech osiach: X, Y oraz Z (w zależności od rodzaju napędu głowicy drążarki), wygładzanie powierzchni bocznych otworu itp.



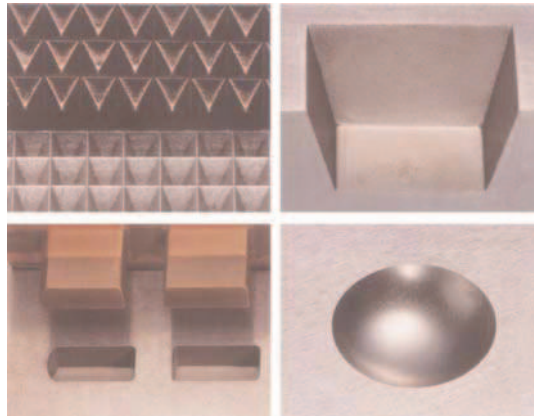
Zmiany zastrzeżone



Głowica orbitalna  
COC-200



Przykłady zastosowań głowicy orbitalnej COC-200



#### Dane techniczne

Maksymalna masa elektrody [kg]	15
Maksymalny przesuw w osi X / Y [mm]	±5
Dokładność przesuwu [mm]	0,01
Wymiary głowicy [mm]	200 x 200 x 220

Posiada możliwość pracy po zarysie koła, kwadratu, sześciokąta, przekątnych, obwodzie i promieniu, jak również łączenia tych ruchów.

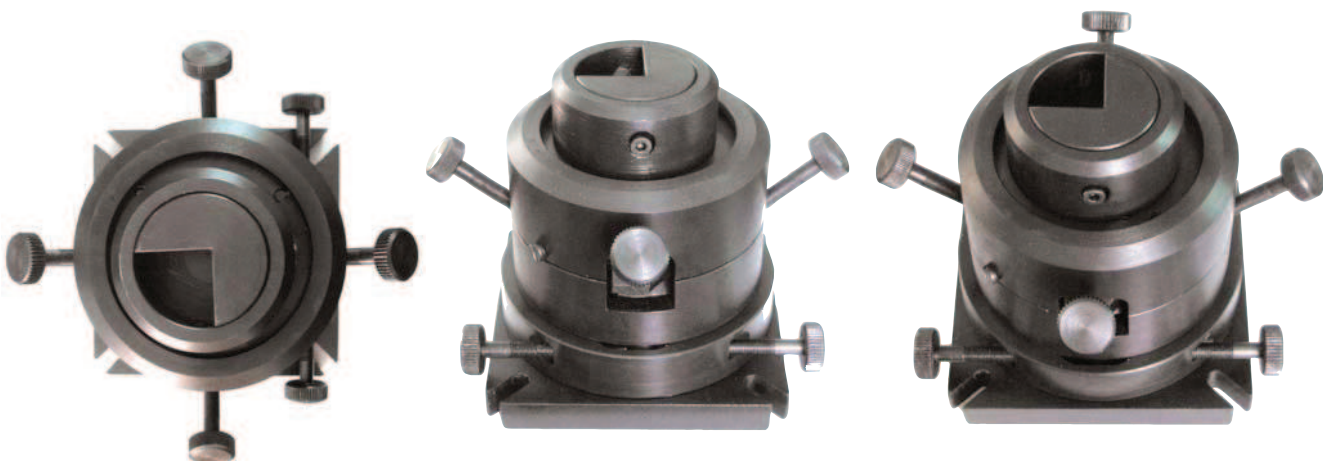
## Regulowany uchwyt elektrody

Regulowany uchwyt elektrody produkcji firmy MARCOSTA charakteryzuje się następującymi cechami:

- wszystkie regulacje elektrody w jednym uchwycie,
- powierzchnia bazowa dla trzpienia elektrody,
- regulacja prostokątności i równoległości elektrody,
- możliwość płukania przez elektrodę,
- łatwy i szybki sposób mocowania elektrody,
- łatwy i szybki sposób regulacji elektrody,
- sztywna blokada po ustawieniu elektrody.

#### Dane techniczne

Maksymalna masa elektrody [kg]	20
Maksymalny kąt pochylenia w płaszczyźnie Z/X lub Z/Y [deg]	±10
Maksymalny kąt obrotu elektrody [deg]	±15



Zmiany zastrzeżone